

Specyfikacja techniczna:

Model	O ₂ xydizer		O ₂ xydizer ^{Pro}	
Ilość złoża w filtrze w litrach	28	56	28	56
Ciśnienie pracy min/max (bar)	2,0/8,3			
Temperatura pracy min/max (°C)	2/48			
Połączenie elektryczne (V/Hz)	230/50 ⁽¹⁾			
Maksymalny pobór mocy (VA)	12			
Połączenie hydrauliczne wlot/wylot	1" BSP Male			

(1) Dostarczane z transformatorem 24V

Osiągi:

Model	O ₂ xydizer		O ₂ xydizer ^{Pro}	
Ilość złoża w filtrze w litrach	28	56	28	56
Zalecany maksymalny przepływ (m ³ /godz)	1,1	1,6	1,1	1,6
Nominalny przepływ płukania = przepływ do drenażu (l/min)	23	30	23	30
Zużycie wody na regenerację w litrach	272	364	352	444

Wymiary i waga:

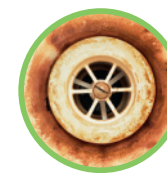
Model	O ₂ xydizer		O ₂ xydizer ^{Pro}	
Ilość złoża w filtrze w litrach	28	56	28	56
Szerokość (mm) (W)	268	317	268	317
Wysokość (mm) (H)	1.185 ±10	1.503 ±10	1.185 ±10	1.503 ±10
Głębokość (mm) (D)	290	317	290	317
Głębokość obejścia	371	376	371	376
Wysokość wlot/wylot (mm)	1.047	1.365	1.047	1.365
Waga (kg)	30,5	55,0	30,6	55,1

Żelazo,
Mangan i
Siarkowódor:
powszechne
problemy
wody ze studni
głębiniowych!

Domownicy korzystający ze studni głębinowych często borykają się z wysokim poziomem żelaza i manganu w wodzie.

W wodzie głębinowej żelazo i mangan występują zwykle w niewidzialnej rozpuszczonej formie - woda wydaje się wówczas czysta. Jednak w momencie, gdy woda jest wystawiona na działanie powietrza, rozpuszczone żelazo i mangan utleniają się i przybierają postać nierozpuszczalnych cząstek.

Oznaki żelaza i manganu w wodzie to:



- > Woda przybiera czerwono-brazowy kolor
- > Woda ma nieprzyjemny smak
- > Czerwono-brazowe zabarwienie (żelazo) lub brązowo-czarne plamy (mangan) na praniu, porcelanie, naczyniach...

Innym problemem wody ze studni głębinowych jest też siarkowódor – gaz, który naturalnie występuje w wodach gruntowych i jest wytwarzany w wyniku rozkładu materiału organicznego i bakterii redukujących siarkę.

Oznaki siarkowodoru w wodzie:

- > Woda ma zapach i smak „zgniłego jajka”.
- > Przebarwienia na sztucach srebrnych, miedzianych i z mosiądzu.
- > Żółte lub czarne plamy na urządzeniach kuchennych i łazienkowych.
- > Kawa, herbata i potrawy przygotowywane z zanieczyszczonej siarkowódorem wody mogą tracić swoje walory smakowe.



O₂xydizer



Utlenianie i napowietrzanie: Potwierdzone, Wydajne, Ekonomiczne i Ekologiczne sposoby uzdatniania wody

Metoda utleniania to prosty, a zarazem wydajny i ekologiczny sposób na usunięcie żelaza i manganu z wody. Birm, złożone zastosowane we wszystkich systemach filtrów O₂xydizer spełnia podwójną funkcję:

1. Zachowuje funkcje katalizatora pomiędzy rozbitymi cząstkami tlenu oraz cząstkami żelaza i manganu występującymi w wodzie; wzmacnia on reakcję utleniania dzięki której rozbite żelazo i mangan przekształcają się w nierozpuszczalne cząstki.
2. Dzięki jego niezwykle aktywnej powierzchni bardzo efektywnie wyłapuje własnie te nierozpuszczalne cząstki i odfiltrowuje je z wody.
3. Na z góry ustalonych przepływach system ponownie przefiltruje wodę i redukuje wszystkie zanieczyszczenia zgromadzone w wodzie na złożu.

O₂xydizer^{PRO}: zastosowanie najwyższej jakości dla najlepszych rezultatów!

Na dodatek oprócz sprawdzonego procesu utleniania, O₂xydizer^{PRO} posiada rewolucyjną cechę jaką jest 'komora sprężonego napowietrzania' zintegrowana z samym systemem filtrowania.

1. Podczas każdej okresowej regeneracji, powietrze jest wssane do zbiornika ciśnieniowego za pomocą zaworu kontrolującego, który formuje 'komorę sprężonego napowietrzania' w górnej części tego zbiornika ciśnieniowego.
2. Podczas użytkowania, nieoczyszczona woda która wchodzi do zbiornika ciśnieniowego pierwszy raz styka się z powietrzem w 'komorze sprężonego powietrza' i zostaje nasycona tlenem; napowietrzenie to znacznie przyspiesza proces utleniania rozpuszczonego żelaza i manganu, ale również zajmuje się siarkowodorem poprzez utlenienie go do nierozpuszczalnych cząstek siarki.

Ograniczenia:

- > Rozpuszczony Tlen (R.T.):
O₂xydizer: min. 15% Żelaza + Manganu zawarte
O₂xydizer^{PRO}: N/A
- > PH: do usunięcia Żelaza: 6,8 - 9,0
do usunięcia Manganu: 8,0 - 9,0
do usunięcia Żelaza i Manganu: 8,0 - 8,5
- > Maksymalne poziomy zawartości:

	O ₂ xydizer	O ₂ xydizer ^{PRO}
Żelazo (Fe ²⁺)	3 mg/L ⁽¹⁾	15 mg/L
Mangan (Mn ²⁺)	2 mg/L ⁽¹⁾	2 mg/L
Siarkowodór (H ₂ S)	0,1 mg/L ⁽²⁾	5 mg/L

(1) w dużej mierze zależy od zawartości R.T.

(2) max. poziom zalecany przez WHO.

- > Organiczna całość: max. 4,0 mg/L; wyższy poziom może utrudniać prawidłowe funkcjonowanie systemu.
- > Chlor: max. 1,0 mg/L
- > Bakterie żelazowe: jeśli występują bakterie żelazowe może być konieczny częsty serwis oraz żywotność systemu może być ograniczona; poprzez prawidłowe kontrolowanie występowania bakterii żelazowych przy użyciu chloru lub innej zatwierdzonej metody redukowania bakterii można zapewnić właściwe funkcjonowanie systemu.

Korzyści z serii O₂xydizer

Własna niezawodna technologia:

- > Pełny 1" zawór kontrolujący dla osiągnięcia najlepszych przepływów
- > Elektroniczny sterownik: łatwy i wygodny w instalacji
- > System pojedynczego zbiornika, brak zewnętrznych napowietrzaczy, wtryskiwaczy, kompresorów...

Ekonomiczne rozwiązanie:

- > Nie trzeba stosować chemikaliów do regeneracji
- > Nie ma potrzeby systematycznej konserwacji lub czyszczenia
- > Łatwy i wygodny w instalacji

Ekologiczne rozwiązanie:

- > Nie trzeba stosować chemikaliów do regeneracji
- > Bezpieczny dla szamb



O₂xydizer^{PRO} zupełnie
eliminuje potrzebę używania
"zewnętrznych urządzeń
napowietrzających",
co znacznie upraszcza instalację
i utrzymanie!